



**НОВОКРЕЩЕНСКИЙ ОЛЕГ [СК ТАЙФУН
НОВОСИБИРСК]**

ЗА 2 МЕСТО

ЗАНЯТОЕ В ТУРНИРЕ

WARRIOR CUP 2024

СРЕДИ 30+

В КАТЕГОРИИ "БЕЛЫЙ ПОЯС" СВЫШЕ 97 КГ

В ДИСЦИПЛИНЕ JIU JITSU GI



СибРесурс

Топливная компания



ПЛАСТИКПАК



23-24 марта Новосибирск