



**ШАКА
СПОРТ**

ДИПЛОМ

награждается

ТИХОНЕНКО ИВАН

КЛУБ СВЯТОСЛАВ ВОРОНЕЖ

ЗА 3 МЕСТО

**ТУРНИР ПО СПОРТИВНОЙ БОРЬБЕ
(ПАНКРАТИОН)**

ФУЛЛ 2015-2016 25 КГ

06 АПРЕЛЯ 2024