



**ШАКА
СПОРТ**

ДИПЛОМ **награждается**

ПУГАЛОВ НИКИТА

АЛЬФА СПОРТ Г.АЛЕКСАНДРОВ

ЗА 2 МЕСТО

КОПИЯ ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТКРЫТЫЙ КУБОК

Г.МОСКВЫ ПО ПАНКРАТИОНУ КОПИЯ

ФУЛЛ 2010-2009 -47 КГ

17 НОЯБРЯ 2024