



ГРАМОТА

НАГРАЖДАЕТСЯ

**ШУМЕЙКО АЛЕКСАНДРА [DRAGON'S DEN
RUSSIA]**

ЗА 2 МЕСТО

ЗАНЯТОЕ В ТУРНИРЕ

JJDC-6 PSKOV [GI И NO-GI]

СРЕДИ KIDS-III 2015-2016 В КАТЕГОРИИ "EXPERT" 26 КГ

В ДИСЦИПЛИНЕ GI

ПРЕЗИДЕНТ ПООО «ФЕДЕРАЦИЯ ДЖИУ ДЖИТСУ»

ШУМЕЙКО А. И.



24 МАЯ 2025 Г.

ПСКОВ

