



ГРАМОТА

НАГРАЖДАЕТСЯ

**ГРИГОРЬЕВА ВАРВАРА (DRAGON'S DEN
RUSSIA)**

ЗА 2 МЕСТО

ЗАНЯТОЕ В ТУРНИРЕ

JJDC-6 PSKOV (GI И NO-GI)

СРЕДИ KIDS-III 2015-2016 В КАТЕГОРИИ "EXPERT" 30 КГ

В ДИСЦИПЛИНЕ GI

ПРЕЗИДЕНТ ПОО «ФЕДЕРАЦИЯ ДЖИУ ДЖИТСУ»

ШУМЕЙКО А. И.



24 МАЯ 2025 Г.

ПСКОВ

