



# ГРАМОТА

НАГРАЖДАЕТСЯ

**КУЗНЕЦОВ АЛЕКСЕЙ [DRAGON'S DEN RUSSIA]**

**ЗА 2 МЕСТО**

**ЗАНЯТОЕ В ТУРНИРЕ**

**JJDC-6 PSKOV [GI И NO-GI]**

**СРЕДИ KIDS-1 2019-2020 В КАТЕГОРИИ "MIXED" 17 КГ**

**В ДИСЦИПЛИНЕ GI**

ПРЕЗИДЕНТ ООО «ФЕДЕРАЦИЯ ДЖИУ ДЖИТСУ»

ШУМЕЙКО А. И.

24 МАЯ 2025 Г.



ПРИ ПОДДЕРЖКЕ  
ФОНДА  
ПРЕЗИДЕНТСКИХ  
ГРАНТОВ

ПСКОВ

