



# ГРАМОТА

НАГРАЖДАЕТСЯ

**ТИМОФЕЕВ ЯРОСЛАВ [DRAGON'S DEN RUSSIA]**

ЗА ЗМЕСТО

ЗАНЯТОЕ В ТУРНИРЕ

**JJDC-6 PSKOV [GI И NO-GI]**

**СРЕДИ TEEN BOYS 2011-2012 В КАТЕГОРИИ "EXPERT" 46 КГ**

**В ДИСЦИПЛИНЕ NO-GI**

ПРЕЗИДЕНТ ПООО «ФЕДЕРАЦИЯ ДЖИУ ДЖИТСУ»

**24 МАЯ 2025 Г.**

ШУМЕЙКО А. И.

