



# ГРАМОТА

**НАГРАЖДАЕТСЯ  
ШАРОЯН ДАВИД  
ANTONENKO TEAM  
ЗА 1 МЕСТО**

**ЗАНЯТОЕ В ТУРНИРЕ**

**ОТКРЫТОЕ ПЕРВЕНСТВО И ЧЕМПИОНАТ  
РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ ПО СПОРТИВНОЙ БОРЬБЕ  
ДИСЦИПЛИНА ПАНКРАТИОН  
СРЕДИ 6-7 ЛЕТ**

**24 КГ**

