



ГРАМОТА

**НАГРАЖДАЕТСЯ
КУКАНОВ НАЗАР
ANTONENKO TEAM
ЗА 3 МЕСТО**

ЗАНЯТОЕ В ТУРНИРЕ

**ОТКРЫТОЕ ПЕРВЕНСТВО И ЧЕМПИОНАТ
РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ ПО СПОРТИВНОЙ БОРЬБЕ
ДИСЦИПЛИНА ПАНКРАТИОН
СРЕДИ 16-17 ЛЕТ**

64 КГ

