



ГРАМОТА

**НАГРАЖДАЕТСЯ
КУКАНОВ НАЗАР
ANTONENKO TEAM**

ЗА 3 МЕСТО

ЗАНЯТОЕ В ТУРНИРЕ

**ОТКРЫТОЕ ПЕРВЕНСТВО И ЧЕМПИОНАТ
РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ ПО СПОРТИВНОЙ БОРЬБЕ
ДИСЦИПЛИНА ПАНКРАТИОН**

СРЕДИ 16-17 ЛЕТ

64 КГ

