



**ГРАМОТА**

**НАГРАЖДАЕТСЯ**  
**СТАРЦЕВ АЛЕКСАНДР**  
**КЛУБ ПЕРЕСВЕТ ВОЛГОДОНСК**  
**ЗА 1 МЕСТО**  
**ЗАНЯТОЕ В ТУРНИРЕ**

**ОТКРЫТОЕ ПЕРВЕНСТВО И ЧЕМПИОНАТ**  
**РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ ПО СПОРТИВНОЙ БОРЬБЕ**  
**ДИСЦИПЛИНА ПАНКРАТИОН**

**СРЕДИ 10-11 ЛЕТ**  
**42 КГ**

