



Федерация самбо Ленинградской области

ДИПЛОМ

**НАГРАЖДАЕТСЯ
АГЕЕВ РАТМИР
ПУТИЛОВЕЦ
ЗА 1 МЕСТО
ЗАНЯТОЕ В ТУРНИРЕ**

ОТКРЫТЫЙ ЮНОШЕСКИЙ ТУРНИР ПО САМБО "ЗАЩИТНИК

ОТЕЧЕСТВА" - 1 ЭТАП

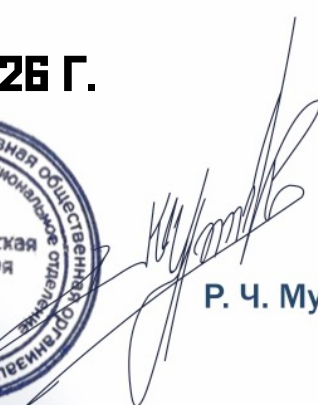
СРЕДИ 2014-2015

38 КГ

14 ФЕВРАЛЯ 2026 Г.

Президент федерации самбо
Ленинградской области




Р. Ч. Муртузов