



Федерация самбо Ленинградской области

ДИПЛОМ

**НАГРАЖДАЕТСЯ
ЖУКОВ АНДРЕЙ
ДИНАМО**

**ЗА 2 МЕСТО
ЗАНЯТОЕ В ТУРНИРЕ**

ОТКРЫТЫЙ ЮНОШЕСКИЙ ТУРНИР ПО САМБО "ЗАЩИТНИК

ОТЕЧЕСТВА" - 1 ЭТАП

СРЕДИ 2010-2011

53 КГ

14 ФЕВРАЛЯ 2026 Г.

Президент федерации самбо
Ленинградской области



Р. Ч. Муртузов