



Федерация самбо Ленинградской области

# ДИПЛОМ

**НАГРАЖДАЕТСЯ  
АГЕЕВ РАТМИР  
ПУТИЛОВЕЦ  
ЗА 1 МЕСТО  
ЗАНЯТОЕ В ТУРНИРЕ**

**ОТКРЫТЫЙ ЮНОШЕСКИЙ ТУРНИР ПО САМБО "ЗАЩИТНИК**

**ОТЕЧЕСТВА" - 1 ЭТАП**

**СРЕДИ 2014-2015**

**42 КГ**

**14 ФЕВРАЛЯ 2026 Г.**

Президент федерации самбо  
Ленинградской области



Р. Ч. Муртузов