# ДИПЛОМ

## НАГРАЖДАЕТСЯ

**ДМИТРИЕВ БОГДАН [СИБИРСКИЙ СЛЕД]**

**ЗА 1 МЕСТО**

**ЗАНЯТОЕ В ТУРНИРЕ**

**КУБОК ЕВРАЗИИ ПО JIU-JITSU GI/NOGI**

**СРЕДИ «МАЛЬЧИКИ 2010-2009 Г.Р.»**

**В КАТЕГОРИИ "А-ЦВЕТНЫЕ ПОЯСА" СВЫШЕ 60 КГ**

**В ДИСЦИПЛИНЕ JIUJITSU GI**

ГЛАВНЫЙ СЕКРЕТАРЬ М.С. АЛЕКСАНДРОВ

23-26 СЕНТЯБРЯ 2022 ГОДА

Г. ЕКАТЕРИНБУРГ

TOP TEN